

(11) Publication number: 11199656 A

(43) Date of publication of application: 27 . 07 . 99

(51) Int. CI

C08G 61/02 C07C 39/17 C08G 59/32 C08G 59/62 C08L 63/00 // C08G 14/04

(21) Application number: 10014753

(22) Date of filing: 12 . 01 . 58

(71) Applicant:

NIPPON KAYAKU CO LTD

(72) Inventor: AKATSUKA YAGUMASA NAKAYAMA KUJI OSHIMI KATSUFIKO

# (54) NOVOLAK RESIN, EPOXY RESIN, EPOXY RESIN COMPOSITION AND CURED PRODUCT THEREOF

### (57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a novolak resingiving cured products having excellent heat resistance and water resistance, and to provide an epoxy resingiving cured products having excellent heat resistance and water resistance.

SOLUTION: A novolak resin having a structure in which fluorene skeletons are condensed with phenol compounds through methylene groups. An epoxy resin obtained by subjecting the novolak resin to a glycidyl ether-forming reaction. And an epoxy resin composition comprises the novolak resin and the epoxy resin. The novolak resin is expressed by the formula [(n) is 0-10 on the average; R groups are each independently a hydrogen atom, a halogen atom, a 1-8C alkyl group or an aryl group].

COPYRIGHT: (C)1999,JPO

(11)Publication number:

11-199656

(43) Date of publication of application: 27.07.1999

(51)Int.CI.

C08G 61/02 C07C 39/17 C08G 59/32 C08G 59/62 C08L 63/00 // C08G 14/04

(21)Application number: 10-014753

(71)Applicant: NIPPON KAYAKU CO LTD

(22 Date of filing:

12.01.1998

(72)Inventor: AKATSUKA YASUMASA

NAKAYAMA KOJI OSHIMI KATSUHIKO

# (54) NOVOLAK RESIN, EPOXY RESIN, EPOXY RESIN COMPOSITION AND CURED PRODUCT THEREOF

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a novolak resin giving cured products having excellent heat resistance and water resistance, and to provide an epoxy resin giving cured products having excellent heat resistance and water resistance.

SOLUTION: A novolak resin having a structure in which fluorene skeletons are condensed with phenol compounds through methylene groups. An epoxy resin obtained by subjecting the novolak resin to a glycidyl ether-forming reaction. And an epoxy resin composition comprises the novolak resin and the epoxy resin. The novolak resin is expressed by the formula [(n) is 0-10 on the average; R groups are each independently a hydrogen atom, a halogen atom, a 1-8C alkyl group or an aryl group].

# LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

(11) Publication number:

04-277575

(43)Date of publication of application: 02.10.1992

(51)Int.CI.

CO9D161/18 CO8G 10/02 //(CO9D161/18 CO9D161:06

(21)Application number: 03-063885

(71)Applicant: NIPPON STEEL CHEM CO LTD

(22)Date of filing:

05.03.1991

(72)Inventor: KIMURA MORIO

OKAMOTO HIROSHI

# (54) MODIFIER FOR COATING MATERIAL

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide the title modifier which is compounded into a coating material to improve the corrosion resistance of the material by reacting an arom. polycyclic compd. with a phenol and a cross-linker comprising a formaldehyde compd. or dihydroxybenzene compd. CONSTITUTION: The title modifier comprises a thermoplastic arom. polycyclic resin having an average mol.wt. of 300-1000 and is prepd. by reacting 100mol of an arom. polycyclic compd. (e.g. acenaphthene, naphthalene, or diphenyl ether) with 10-50mol of a phenol (e.g. phenol or a 3-5C alkylphenol) and 50-200mol of at least one cross-linker selected from the group consisting of formaldehyde compds. and dihydroxybenzene compds. (e.g. paraformaldeyde or p-xylylene glycol). The modifier is compounded into a coating material to improve the corrosion resistance of the material.

# LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(11) Publication number:

04-277576

(43) Date of publication of application: 02.10.1992

(51)Int.CI.

CO9D163/00 CO9D 5/08 CO9D161/18 //(CO9D161/18 CO9D163:00

(21)Application number: 03-063887

(71)Applicant: NIPPON STEEL CHEM CO LTD

(22) Date of filing:

05.03.1991

(72)Inventor: KIMURA MORIO

OKAMOTO HIROSHI

# (54) CORROSIONPRROOF COATING COMPOSITION

## (57)Abstract:

PURPOSE: To provide the title compsn. excellent in corrosion resistance by incorporating a thermoplastic polycyclic arom, resin obtd. by reacting a polycyclic arom, compd. with a phenol and a specific cross-linker, an epoxy resin, and an amine curative into the compsn. CONSTITUTION: The title compsn. contains as the essential components a thermoplastic polycyclic arom, resin with an average mol.wt. of 300-1000 prepd. by reacting 100mol of an arom. polycyclic compd. (e.g. acenaphthene, naphthalene, or diphenyl ether) with 10-50mol of a phenol (e.g. phenol or a 3-5C alkylphenol) and 50-200mol of at least one cross-linker selected from the group consisting of formaldehyde compds. and dihydroxybenzene compds. (e.g. paraformaldehyde or p-xylylene glycol). an epoxy resin, and an amine curative. The compsn., excellent in corrosion resistance, is suitable for a heavy-duty corrosionproof coating.

## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(11) Publication number:

04-277578

(43) Date of publication of application: 02.10.1992

(51)Int.CL

CO9D175/04 CO9D 5/08 CO9D 5/08

(71)Applicant: NIPPON STEEL CHEM CO LTD

(22) Date of filing:

05.03.1991

(72)Inventor: KIMURA MORIO

OKAMOTO HIROSHI

## (54) ANTICORROSIVE COATING MATERIAL

(21)Application number: 03-063886

## (57)Abstract:

PURPOSE: To obtain an anticorrosive coating material excellent in anticorrosiveness by incorporating a high-molecular polyol, a polyisocyanate compound, and an inorganic filler into a thermoplastic polycyclic aromatic resin made by reacting a polycyclic aromatic compound with a phenol and a specified cross-linking agent.

CONSTITUTION: 100mol of a polycyclic aromatic compound (e.g. acenaphthene or diphenyl ether) is reacted with 10-50mol of a phenol (e.g. phenol or a 3-5C alkylphenol) and 50-200mol of a cross-linking agent selected between formaldehyde and dihydroxybenzene (e.g. paraformaldehyde) to prepare a thermoplastic polycyclic aromatic resin having an average molecular weight of 300 to 1,000. This resin, a high-molecular polyol, a polyisocyanate compound, and an inorganic filler are used as principal constituents to give an anticorrosive coating material. Because of excellent anticorrosiveness, it is suitable for use as a heavyduty anticorrosive coating material.

### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(11) Publication number:

04-096915

(43) Date of publication of application: 30.03.1992

(51)Int.CI.

CO8G 8/10

(21)Application number: 02-213729

(71)Applicant: NIPPON STEEL CHEM CO LTD

(22) Date of filing: 14.08.1990

(72)Inventor: KIMURA MORIO

OKAMOTO HIROSHI

# (54) PRODUCTION OF POLYCYCLIC AROMATIC RESIN

### (57)Abstract:

PURPOSE: To obtain the subject resin, excellent in compatibility with urethane—based resins, water resistance, etc., and suitable as coating resins, etc., by mixing a polycyclic aromatic compound with phenols, adding a specific amount of a crosslinking agent thereto and further an acid catalyst and carrying out reaction.

CONSTITUTION: With (A) 100 pts.wt. polycyclic aromatic compound such as naphthalene or biphenyl, is mixed (B) 5–50 pts.wt. phenols such as cresol. (C) A crosslinking agent of either (i) an aromatic compound having 2-hydroxymethyl groups or (ii) paraformaldehyde in a molar amount of 0.3–2 times (based on the mixture of A and B) expressed in terms of the hydroxymethyl groups in the component (i) or formaldehyde is added thereto. Furthermore, (D) an acid catalyst such as sulfuric acid is added to carry out reaction, preferably at 90–200° C to afford the objective resin.

### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(11) Publication number:

58-176210

(43) Date of publication of application: 15.10.1983

(51)[nt.CI.

----

CO8G 14/04 CO8G 16/02

(21)Application number: 57-059727

(71)Applicant: NIPPON STEEL CHEM CO LTD (72)Inventor: OOTA KIHACHIRO

(22)Date of filing:

12.04.1982

ARAMAKI TAKANORI OGUSHI HIROBUMI

# (54) PRODUCTION OF MODIFIED PHENOLIC RESIN

## (57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a modified phenolic resin excellent in heat resistance, chemical resistance and electrical insulation by a one-step process, by adding a phenol and formaldehyde to a specified condensed aromatic compound and reacting the mixture in the presence of an acid catalyst.

CONSTITUTION: A reaction mixture is prepared by mixing 1 mol of at least one aromatic compound selected from the group consisting of acenaphthene, acenaphthylene and derivatives thereof with 1W20mol of a phenol and 0.5W1.0 time mol (with respect to the total molar number of the above condensed aromatic compounds) of formaldehyde. 0.005W0.2mol of an acid catalyst is added to 1kg of the reaction mixture, and the resulting mixture is reacted at a temperature of above 70° C. As the above acid catalyst, sulfuric acid, hydrochloric acid, oxalic acid or p-toluenesulfonic acid is used preferably.

### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(11) Publication number:

06-080766

(43) Date of publication of application: 22.03.1994

(51) Int.CI.

C08G 59/62 C08L 63/00 H01L 23/29 H01L 23/31

(21)Application number: 04-235613

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO

LTD

(22) Date of filing:

03.09.1992

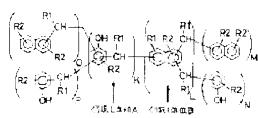
(72)Inventor: WAKAGI SHIGERU

# (54) EPOXY RESIN COMPOSITION FOR ELECTRONIC AND ELECTRIC APPLIANCES

(57) Abstract:

cured article excellent in heat resistance, moisture resistance, etc., by compounding an epoxy resin with a specific polyphenol compd. as a curative. CONSTITUTION: The compsn. is prepd. by compounding an epoxy resin with a curative comprising a polyphenol compd. having a naphthalene backbone represented by the formula (wherein R1 is H, 1–8C alkyl, allyl, or aryl; R2 is R1 or halogen provided at least one R2 is attached to one arom. ring;  $0 \le K \le 25$ ;  $0 \le L \le 25$ ;  $0 \le K \le 50$ ;  $0 \le O \le 1$ ;  $0 \le P \le 1$ ; 1

PURPOSE: To obtain the title compsn. which gives a



# LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

 $\square O+P \square 2$ ;  $0 \square M \square 2$ ;  $0 \square N \square 2$ ; and  $1 \square M+N \square 4$ ).

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(11) Publication number:

02-274714

(43) Date of publication of application: 08.11.1990

(51)Int.CI.

CO8G 8/28

(21)Application number: 01-095366

(71)Applicant: KASHIMA SEKIYU KK

(22)Date of filing:

17.04.1989

(72)Inventor: TSUMURA MASAHIRO

MIYAUCHI HIDEAKI TAKEDA HARUHIKO

# (54) PHENOL RESIN MODIFIED WITH PETROLEUM-DERIVED HEAVY OIL OR PITCH AND ITS PRODUCTION

(57) Abstract:

PURPOSE: To obtain the subject phenolic resin excellent in heat resistance, oxidation resistance and mechanical strengths by mixing a specified petroleum-derived heavy oil or pitch with a formaldehyde polymer under specified conditions, adding a phenol to the mixture and polycondensing the reaction mixture.

CONSTITUTION: 1 mol of a petroleum-derived heavy oil or pitch having an aromatic hydrocarbon fraction (fa) value of 0.40-0.95, an aromatic ring H content (Ha) value of 20-80% is mixed with a formaldehyde polymer (e.g. paraformaldehyde) is an amount of 1 to 10 (in terms of the number of moles of HCHO), and 0.3 to 5 mol, per mol of the petroleum-derived heavy oil or pitch, of a phenol (e.g. phenol) is added to the obtained mixture at a rate of 0.05 to 5 wt.% based on the total weight of the petroleum-derived heavy oil and pitch, while heating it under agitation in the presence of an acid catalyst (e.g. p-toluenesulfonic acid), and the resulting mixture is polycondensed.

## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平11-199656

(43)公開日 平成11年(1999)7月27日

(51) Int.Cl. <sup>6</sup>		識別記号		FΙ				
C 0 8 G	61/02			C 0 8 G	61/02			
C 0 7 C	39/17			C 0 7 C	39/17			
C 0 8 G	59/32			C 0 8 G	59/32			
	59/62				59/62			
C 0 8 L	63/00			C 0 8 L	63/00		В	
			審查請求	未請求 請	求項の数 7	FD	(全 8 頁)	最終頁に続く

(21)出願番号

特願平10-14753

(71)出願人 000004086

日本化薬株式会社

(22)出顧日

平成10年(1998) 1月12日

東京都千代田区富士見1丁目11番2号

(72)発明者 赤塚 泰昌

埼玉県浦和市井沼方263

(72)発明者 中山 幸治

埼玉県浦和市西堀8-17-8

(72)発明者 押見 克彦

埼玉県与野市上落合6-11-15

# (54) 【発明の名称】 ノボラック型樹脂、エポキシ樹脂、エポキシ樹脂組成物及びその硬化物

### (57)【要約】

【課題】その硬化物の耐熱性、耐水性が優れたノボラック型樹脂及びエホキシ樹脂を提供すること

【解決手段】フルオレン骨格とフェノール類とがメチレン基で縮合された構造を持つノボラック型樹脂、該ノボラック型樹脂をグリンジルエーテル化して得られるエホキシ樹脂、及びこれらの樹脂を含有することを特徴とするエホキシ樹脂組成物

非【化Ⅰ】

# 【特許請求力範囲】

【請求項1】式(1)

(民中、市は平均値を示し0~10の値を取る。Rは水素原子、ハロゲン原子、炭素数1~8のアルキル基、アリール基のいずれかを去し、個々のRは互いに同一であっても異なっていてもよい。)で表されるフボラック型※

#### ※ 樹脂

【請求項2】式(2) 【化2】

$$\begin{array}{c} R \\ CH_2 \\ \hline \\ R \\ \end{array} \begin{array}{c} CH_2 \\ \hline \\ \end{array} \begin{array}{c} CH_2 \\ CH_2 \\ \end{array} \begin{array}{c} CH_2 \\ CH_2 \\ CH_2 \\ \end{array} \begin{array}{c} CH_2 \\ CH_$$

(式中、n、Rは式(1)におけるのと同じ意味を表す Gはグリシジル基を表す )で表されるエポキシ樹脂

【請封項3】 (a) エオキシ樹脂

(b) 請求項1記載のフボラック型樹脂

を含有してなるエポキシ樹脂組成物

【請求項4】 (a) 請求項2記載のエポキシ樹脂 (b) 硬化剤

を含有してなるエポキシ樹脂組成物

【請求項5】 (a) 請求項2記載のエポキシ樹脂

(b) 請本項上記載のノボラック型樹脂

を含有してなるコポキン樹脂組成物

【請本項 6】 硬化促進剤を含有する請求項 3 、 4 及び 5 のいずれか 1 項に記載のエポキシ 樹脂組成物

【請求項7】請求項3、4、5及び6のいずれか1項に 記載のエルキシ樹脂組成物を硬化してなる硬化物

# 【発明の註細心説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】 本発明に耐熱性、耐水性に**後** れる硬化物を与えるノボシック型樹脂、エボギシ樹脂お よびエボギン樹脂組成物および、血硬化物に関する

#### [00002]

【従来り技術】コポキ、樹脂に種とり硬化剤で硬化させることにより、一般的に株械的性質、耐水性、耐薬品

性、耐熱性、電気的性質などに優れた硬化物となり、接着剤、塗料、積層板、成形材料、注型材料などの幅広い分野に利用されている。逆来、工業的に最も使用されて30 いるエポキシ樹脂としてビスフェノールAにエニクコルとドリンを反応させて得られる液状および固形のビスフェノールA型エポキシ樹脂がある。その他液状のビスフェノールA型エポキシ樹脂にテトラブロムビアフェノルAを反応させて得られる難燃性固形エポキシ樹脂などが汎用エポキシ樹脂として工業的に使用されている。また、特に半導体封止材などの用途においてハオルソクレブールスボラックエポキン樹脂とその硬化剤としてフェノールスボラックエポキン樹脂とその硬化剤としてフェノールスボラックが指との組合せが一般的に使用されている。

## 10 [0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしなから、前記したような汎用エポキシ樹脂は分子量が大きくなるにつれて、それを硬化して得られる硬化物の強靭性に増加するものの耐熱性が低下するという欠点がある。また、クレッ・ペッパッック・ポキン 樹脂とフェッ・ペッパッック 樹脂 この組合せにおいて得られる硬化物に耐熱性は高くなっちのつ、吸水率は高くなるという欠点がある。 最近の電子産業などの目さましいを達に任い、これらご使用される電気絶縁材料などに要すされる耐熱性及ご耐水性靭性は益を破りくな。こおり、これらご特性に

優れたエポキン樹脂の出現が待ち望まれている。

#### [0004]

【課題を解決するための手段】本を明者らはこうした実 状に鑑力、耐熱性及の耐水性に優れる硬化物を存える: ホキン樹脂を求めて鋭意研究した結果、特定の分子構造率 事を有するまぶと、樹脂が、これらの要求を満たすもりであることを見いた。、本発明を完成させるに到った。

【0005】 生なわら本発明は(1)式(1)

[0006]

[iE3]

$$\begin{array}{c} R \\ OH \\ R \\ CH_2 \\ \hline \end{array}$$

$$\begin{array}{c} CH_2 \\ \hline \end{array}$$

【0007】(式中、nは平均値を示し0~10の値を 取る Rは水素原子、ハロゲン原子、炭素数1~8のア ルキル基、アリール基のいずれかを表し、個々のRは互 いに同一であっても異なっていてもよい 1 で表される※ ※ノボラック型樹脂、(2)式(2)

[0008]

【化4】

【0.0.0.9】 (式中、n、Rは式(1) におけるのと同様の意味を表す。Gはゲリシジル基を表す。) で表されるエポキシ樹脂、(3) (a) エポキシ樹脂

- (b) 上記(1) 記載のノボラック型樹脂を含有してな るエポキシ樹脂組成物、(4) (a) 上記(2)記載の エポキシ樹脂
- (b) 硬化剤を含有してなるエポキシ樹脂組成物、
- (5) (a) 上記(2)記載のエポキシ樹脂
- (b)上記(1)記載のノボラック型樹脂を含有してなるエボキシ樹脂組成物、(6)硬化促進剤を含有する上記(3)、(4)及び(5)のいずれか1項に記載のエホキシ樹脂組成物、(7)上記(3)、(4)、(5)及び(6)のいずれか1項に記載のエボキシ樹脂組成物を硬化してなる硬化物を提供するものでもる

#### [0010]

【発明の実施の形態】式 (1) で表される化合物は例えば式 (3)

[0011]

【化5】

 $XH_2C$  CH<sub>2</sub>X (3)

【0012】(式中、Xはハロゲン原子、水酸基、又は低級アルコキシ基を表す。)で表される化合物とフェノール類とを酸触媒の存在下で縮合反応させることにより得ることができる。

【0013】式(2)で表される化合物は例えば、式(1)で表される化合物とエピハコヒドリンとの反応をアルカリ金属水酸化物の存在下で行うことにより得るこ 10 とができる

【0014】式(3)においてハロゲン原子としては塩 麦原子、臭素原子などが、低級アルコキシ基としてはメ 土井シ基、エトキシ基などがそれぞれ好ましい基として 条げられる

【0015】用いうるフェブーの類の具体例としては、 フェブール、クレブール、キュンブール、、コメデルフ エブール等が挙げられる。これらのフェブール類は1種 類の方を用いてもよく、具種類は上を組み合わせて用い てもよい

o 【0016】上記縮合反応を行う場合、フェノーを頼り

使用量には、(3) で表される化合物1+なに対して通常 1.2~20年ル、好まり(は1.5~15七ルでも)

【0017】上記緒合反応にはいては酸触媒を用いるり 5好また。、酸触媒としては種かつもつが使用できるが、 塩酸、硫酸、p~ヘルコンスルコン酸。 エク酸、三弗 化ぶつ表、無利塩化でルミニウム、塩化亜鉛 よごが好ま - 1、特にp - トレモースルト 育、硫酸、塩酸が好ま こい。これの酸触媒の使用量は特に限定されるものでは ない 6、式(3)で表される化合物の0、1~30重量。10。 つり用いるのが好ましょ!

【0018】上記縮合反応は無溶剤下で、ある回は有機 溶剤の存在下で行うできる。有機溶剤を使用する 場合の具体例 こではメチルセコブルブ、エチルセコ ルブ、トルエン、キシェン、メチルイ 1プチルケトンな **ビが室げられる。有機溶剤の使用量は仕込んだ原料の総** 重量に対して通常50~300重量%、好ましては10 ロ~250重量%でもら、反応温度は通常40~180 で、反応時間に通常1~1の時間である。これらの益剤 類は単独で、もらいは枚種類を混合して用いることが出し20。 長ろ

【0019】反応終了夜、反応混合物の水洗浄荷のpH 値が3~7、好ましては5~7になるまで水洗処理を行 5 水洗処理を行う場合は水酸化サトリウム、水酸化力 ニウス などのアルカ 二个属木酸化物、水酸化カルトウー ム、水酸化ラグスレウムなどのアルカで土類金属水酸化 物、アンモニア、 1、酸(水素ナモリウムさらにはご。 チレントリアイン トレニルチレンゲ トライン こげいじ こ、アミニンシュアで、たがの有機です。など様々な塩 基性物質等が中和剤として用いて処理してもよい。また。 水洗処理の場合は常法にしたがって行えばよい。例えば 反応混合物中に上記中和剤を溶解した水を加え分液抽出 操作を り返す

【0020】中和処理を行った後、減圧加熱下で溶剤を 褶去に生成物の濃縮を行い、式(1)で去されら化合物 を得ることが出来る。

【0021】式(1)で表される化合物から本発明のの カキン村脂を得る方法。こではそれ自体が知ら方法が採 用できる。例えば前記で得られた式(1)で表される化 合物に過剰のエビクロルモドリー、エピブロスヒドニン 等のにもとはも ドーンの溶解混合物に水酸化 サモリア こ、オ酸化カリウム等のアルカニ金属オ酸化物を添加。 、または徐加しながら20~120℃で1~10時間 反応させることにより本発明のにはきり 樹脂を得ること い出来る。

【0022】本発明のこぶキン樹脂を得る原原にはに、 て、アルカー金属水酸化物はその水溶液分使用しておよ で、この場合には2004カニ全属木配化は10水は2位を連続 的には心にも向に添加すると共に減圧し、主じに常圧し連 読的に水及さしてパロニと「いを借出」せ、更に分配し、50。 末は除去しょせいほけどしょは反応系内に連続的に戻す かんさむとい

【0.023】まし、武(1) で表される化合物とエピバ ロセドニンの溶解(混合物にデトッメデルアンデニウムケ いうえ ミース トメモルアンせい ウム だいこくしょ 上り メチルペンシルドン・ニウムグロラディ等の4級アンチ ニウム塩を触媒 こて添加しもロ~150℃で1~5時 間反応させて得いわら武(1)の化合物のつけにおう。 コードル化物にピルカド金属水酸化物の固体またに水溶 流を加え、再び20~120℃で1~10時間反応させ 脱パコゲン化水料(閉環)させる方法でもよい。

【0004】通常これらの反応において使用されるエピ ィロヒビリーの量はボ(1)で表される化合物の水酸基 1当量に対じ通常1~20モル、好主し は2~10モ たである。アルカリ全属水酸化物の使用量は式(1)で 表される化合物の水酸基工当量に対し通常り、8~1. 5モル、好ましてはり、9~1、1コルである。更に、 反応を円滑に進行させるためにメタノール、エタノール たどのアルートの類の他、ジメチルフルホン、ジメチル |スルポキリド等の非プロドン性極性溶媒などを添加して 反応を行うことが好ました。

【0025】アイコール傾を使用する場合、その使用量 はエミバコビドリンの量に対し通常は~20重量%、好 ましくはす~15重量%である。また非プロトン性極性 溶媒を用いら場合はエピハロと王 デーの量に対し通常す ~100重量%、好ましては10~90重量%である。

【0026】これらのエポキン化反応の反応物を水洗 後、または水洗無しに加熱減圧下、110~250℃。 圧力10mm日夏以上でユヒニロヒドニンや他の添加溶 媒などを悩むする。また更に加水分解性、ユゲンの少な いによわい樹脂とするために、得られたエボキン樹脂を 再ひトルエン、メチルインブチルケトンなどの溶剤に溶 解し、水酸化ナリリウム、水酸化カニウムなどのアルカ り金属水酸化物の水溶液を加えて更に反応を行い閉環を 確実なものにすることもできる。この場合アルカリ金属 水酸化物の使用量は50 オキシ化に使用した式(1)で表 される化合物の水酸基1当量に対して通常0.01~ 0. 3モル、好まし は0. 05~0. 2モルである 反応温度は通常50~120€、反応時間は通常0.5 40 ~ 2 時間である

【0027】反応終了後、生成した塩を濾過、水洗など により除去し、更に、加熱減圧下ったエン、メナルイツ アチルケトン などの溶剤を留去することにより本発明の エポキン樹脂が得られる。

【0028】尚、本発明カノボラック型樹脂或にエホモ シ 樹脂の構造はにはにくなった中均値にデルバー コーン すいグロマトケラフィー (GPC) 分析などによって測 定せることい可能である。

【0089】は上、木糸明りにおき。樹脂組成物につい - ご説明する。前記(3)、(5) 及び(6) 記載り本允

10

明のよぶきに樹脂組成物にはいて本配明のでポラック型 樹脂はエボギシ樹脂の硬化剤として作用し、この場合な 条明カスとラック型樹脂を単独でも台計他の硬化剤。9F 用することが出来る。併用する場合、本発明のプバス。 ク型樹脂の全硬化剤中に占めら割合は30重量50以上で - 特にはり重量温度しみ好ましい。

【0000】 休発明の ケドラック 型樹脂 三併用され得る 「こは、何こはこし、流化合物、酸無利物 他の硬化剤 系化合物。アード系化合物、フーゲール系化合物なデン 挙げられる。用い得る硬化剤の具体例としては、エデー プジフェニルスタン、ジェチレントリア しょ キーモモ シンテドラミー、 でたいただけい はなぶかい こそごち ロンシアミン・ジェアンドア、ビスモスモニ酸のは量体 とボチレンジです。とより合成されるボリアも主荷脂、 無水ブダル酸、無水トンメージ:酸、無水にコメーット 酸、無水マンイン酸、テトラヒドロ無水フタル酸、イチ ルデトラモドロ無水でタル酸、無水メチルナジック酸、 ペキサビドロ無木フタル酸、メチルペキサビドロ無木フ 女の酸、フェイールとボリック、アラルギン、アンブ ル樹脂等を始めらせる多価で、インル負及ささればいり毎~20 性物、スミダイール、BF - アミン錯体、ケアコシン 誘導体などの室にられるのでれるに限定されるものでは されらは車独で用いてもより、2種は上併用して 表にして

【0.03.1】 画記(4)、(5) 及び(6) 記載のこぶ キシ樹脂組成物において本発明のに上キシ樹脂は単独で または他のエポキ、樹脂と併用して使用することが出来 る。併用する場合、本発明のエポキン樹脂の全エポキ 樹脂中に占める割合は30重量%は入上が好まして、特に 40重量%は八分がましい。

【0032】 た発明のによれ、樹脂と併用に得る他のに ボキシ樹脂としては 1月 アーク型エムキシ樹脂、ビフコ エアールA型エポキン樹脂、ピスプェアールト型エポギ シ樹脂、ピフェルル型のはや、樹脂、トリコエルルメダ シ型にかもり樹脂、ブンクローンダブバンフェイール仕 加屋原型のよくシ 樹脂などは挙げられる。これでいませ シ樹脂は単独で用いておよう。 2種以上混合して使用し こむよい

【0033】前記(3)記載ののぶキシ樹脂組成物にお いて、硬化剤。して本発明のイボラック型樹脂を用いる。 場合、エガキ、樹脂としては崩記の他のにおき、樹脂や 本発明カエカキン樹脂を用いることが出去る。

【0004】 もた前記(4)記載のよぶき、樹脂組成物 において、ドルキャ 樹脂した て木苑明カモルギン 樹脂を 用いる場合、硬化剤としては前記の他の硬化剤やな発明 カスボラック型樹脂を用いることが出れる。

【0035】 料発明 カミカギン 樹脂組成物において硬化 剤の使用量は、エボキ、樹脂のテバキ、基工当量に対し での、グット、2当量が好までいっており、基1当量に 射たで、6. 7省量に満たし、場合、もらいは1. 2当、50、【0.042】

量を超さる場合、いけれも硬化が不差全となり良好な硬 化物性が得られない恐れがある。さらに、本発明の工法 A.1 樹脂組成物には、必要に応じてより力、アルミナ、 ダルグ寺の蛇填材やシランカップコング剤、離型剤、顔 料なの種をつ配合剤を活加することができる。

【0036】本元明カーボギン樹脂組成物で、各戌分金 均一に混合することにより得られる。 本紀明 ひにぶきり 樹脂、硬化剤更ご必要により硬化促進剤の配合された本 発明の: は1つ 樹脂組成物は産素知られている方法と同 - 様の方法で容易に硬化物ですることができる。例えばに ポキシ桐脂と硬化剤、充填剤等の配合剤とな心要に応じ て押出機、... ダ、コール 等を用いて均一になるまで充 分に混合してコミキシ樹脂組成物を得、そのコポギシ樹 脂組成物で溶融後注型も合いはモランプファー成形機な |おお用いて成形|| 、さらに80~200℃で2~10時 間に加熱することにより硬化物を得ることができる。

【0037】また本発明のエポキ:樹脂組成物をトルエ シ、キシレン、アセトン、メチルはチルケトン、メチル マーバモルケト。等の右側に溶解させ、ガラフ繊維、カ - ボン繊維、ルニニストル繊維、ボリアコト繊維、アル ナ繊維、紙などの基材に含浸させ加熱乾燥して得たフ じいいグを熱づしは成形。で硬化物を得ることなどもで きる。この際の溶剤は、水発明のエグキシ樹脂組成物と 該溶剤の混合物中で通常10~70重量%、好ましくは 1.5~6.5 重量的、特に好ましては1.5~6.5 重量%を 占める確を用いる。

#### [0038]

【実施例】沈に本発明を実施例、比較例により具体的に 説明せる国、以下において部は特に断わりのない限り重 |30 || 量部でもる

#### 【0039】実施例1

温度計、滴下ロート、希却管、分留管、撹拌器を取り仕 けたフラフコに、下記式(4)

[0040]

【他6】

【0041】で表される化合物127部、フェノール1 88部を化込み、室温工、窒素を吹き込みながら撹拌。 た。p トルコンスルコン酸 (1水和物) 1. 3部を発 熱に注意しながら液温から0 C を超さないようにゆって り治加した。その後油布中で1100まで加熱し反応中 仁生成するメグラールを柔外に除去しながら、更に5時 間尾席、中た一反応終了後、東にメチルインだチルゲス シニ00部を加え、分泡ロートに移し水洗した。水洗処 理る洗浄水が中性を示すまで繰り返した後、有機層がら |宿¢及び末反応のでして、左を加熱減圧上に除すし、上 als: (5)

[(E7)

$$CH_{2} \xrightarrow{\text{OH}} CH_{2} \xrightarrow{\text{OH}} CH_{2} \xrightarrow{\text{II}} CH_{2}$$

$$CH_{2} \xrightarrow{\text{II}} CH_{2} \xrightarrow{\text{II}} CH_{2}$$

$$CH_{2} \xrightarrow{\text{II}} CH_{2} \xrightarrow{\text{II}} CH_{2}$$

$$CH_{2} \xrightarrow{\text{II}} CH_{2} \xrightarrow{\text{II}} CH_{2}$$

【0043】で表される本発明のノボラック型樹脂

- (A) 170部を得た。得られたフボラック型樹脂
- (A) の軟化点は1100、nの値は0.59(平均値)、水酸基当量は210g/eqであった。

### 【0044】実施例2

温度計、冷却管、撹拌器を取り付けたフラスコに窒素ガスパージを施しながら実施例1で得られたフボラック型 樹脂(A)105部、エピクロルビドリン370部、ジメチルフルホキシド92.5部を仕込み溶解させた。更に45(ご加熱しフレーク状本酸化ナトリウム(純分9 20.9%)20.2部を90分かにて分割添加し、その後更に40(で2時間、70(で1時間反応させた。反応終\*

\* 子後、130℃で加熱減圧下ジメチルスルホキシド及び エピクロルビドリンを留去し、残留物に266部のメチ ルイソブチルケトンを加え溶解した

【0045】更にこのメチルイソブチルケトンの溶液を70℃に加熱し30重量%の水酸化ナトリウム水溶液5部を添加し1時間反応させた後、洗浄液のpHが中性となるまで水洗を3回繰り返した。更に水層は分離除去し、ロータリエバボレーターを使用して油層から加熱減圧下メチルイソブチルケトンを留去し、下記式(6)

20 [0046]

【化8】

$$CH_2$$
 $CH_2$ 
 $CH_2$ 

【0.047】 (式中、Gはグリシジル基を表す。) で表される本発明のエボキシ樹脂(B) 1.25部を得た。得られたエボキシ樹脂(B) の軟化点は8.94、nの値は0.59、エボキシ当量は2.78 g / e q であった

【0048】実施例3

※フェノールの代わりに o クレゾール216部を用いた 以外は実施例1と同様に反応を行い下記式(7)

[0049]

【化9】

$$H_3C$$
 $CH_2$ 
 $CH_2$ 

【 0 0 5 0 】で表されるアポラック型樹脂 (C) 2 0 2 部を得た。得られたアポラック型樹脂 (C) の軟化点に 1 0 5 C n つ値に 0 . 6 5 、水酸基当量に 2 2 2 g e q でも ご

【0051】 実施例 4

- 実施例3 で得られたノボラック型構脂 (C) - 1-1-1 部を - 用いた以外は実施例2 と同様に - いきょ化反応を行い下 - 記式 ( 8 )

【0052】

50 【化10】

【0053】 (八中、Gは八(6) におけるカと意味を表す。) で表される本発明のエボキシ樹脂(D) 132 部を得た。得られたエボキシ樹脂の軟化点は79℃、nの値は0.66、エボキシ当量は291g/eqであった。

#### 【0054】実施例5~6

オルソクレゾールフボラック型エポキシ樹脂EOCN1 020 (エポキシ当量200g/eq、日本化薬製)に 対し得られたフボラック型樹脂(A)、(C)、硬化促 進剤としてトリアニールよフフィン(TPP)を用い、\*

ガラス転移点

熱機械測定装置(TMA) : 真空理工(株)製 TM - 7000

| 昇温速度|| ; || 2 C/m i n .

吸水率

試験片として直径5 c m×厚み3 mmの円盤型の硬化物 を用いて、100 C // 水中ご2 4時間煮沸し、その前後※ ※の重量変化より算出した(%)

の数値は重量部を示す。

[0056]

[0055]

【表1】

表 1

	実施例 5	実施例6
配合物の組成		
FOCN1020	100	100
スポラック型樹脂(A)	105	
ノドラック型樹脂(C)		111
TPP	1	1
硬化物の物性		
ガラス転移点(C)	151	152
<b>単 水は (</b> 06)	0.81	0.79

### 【0057】実施例7~10

得られたエポキシ樹脂(B)、(D)に対し硬化剤としてフェノールフボラック(軟化点83 C、水酸基当量 L O 6 g  $\angle$  e q ) 、及のフボラック型樹脂(A)を、硬化促進剤としてトリフェニルホスフィン(T P P)を用い、表 2 の配合物の組成の欄に示す組成で配合して、 7 O C で 1 5 分ロールで混硬し、 1 5 O C、成形圧力 5 O k g  $\angle$  e m で 1 8 O 秒間トランスファー成形して、  $\angle$  \*

★の後160℃で2時間、東に180℃で8時間硬化せ上 めて試験片を作成し、吸水率、曲げ強度を測定した。結 果を表2に示す。尚、吸水率及び曲げ強度の測定条件は 実施例5~6と同様である。また、表2中、配合物の組 10 成の欄の数値は重量部を示す

\*表1の配合物の組成の欄に示す組成で配合して、700

で15分ロールで混練し、150C、成形圧力50kg

/ c m2 で180秒間トランスファー成形して、その後

160℃で2時間、更に180℃で8時間硬化せしめて

試験片を作成し、ガラス転移点、吸水率を測定した。結果を表1に示す。尚、ガラス転移点及び吸水率の測定条

件は次の通りである。また、表1中、配合物の組成の欄

[0058]

【表2】

夫2

実施例で 実施例8 実施例9 実施例10

	<i>長地門 1</i>	長地刊る	上地1件3	長週刊工
配合物の組成				
: おキン樹脂 (B)	100		100	
: ボき : 桝脂 (口)		100		100
The state of the s	38	36		
7.5、7、7.4型植脂(入)			4.6	~

1

1.1

l

エPP 硬化物の物性

13

ガラス転移点 (C)

吸水幸 (%)

156 158 149 151 0,75 0,71 0,63 0,60

1

【0059】表1~2より本発明り/ボラック型樹脂或はエポキシ樹脂の硬化物は、高いガラス転移点及び低い吸水率を示した。

[0060]

【発明の効果】本発明のノボラック型樹脂及びエボキシ\*

\* 樹脂は耐熱性及 (※耐水性に優わた特性を兼れ備えた硬化物か与えることができ、成形材料、注型材料、積層材料、塗料、接着剤、レジストなど広範囲の用途にきわめ で有用である

フロントページの続き

(51) Int. CL.

識別記号

 $\mathbf{F}^{-1}$ 

1

C 0 8 G = 14, 04

77 C 0 8 G 147 04